

1. számú melléklet (BAT)

A tevékenységre jellemző BAT meghatározása

Az alkalmazott technológia BAT szerinti értékelését a hatályos környezetvédelmi jogszabályoknak megfelelően a Bizottság (EU) 2020/2009 Végrehajtási Határozata a 2010/75/EU európai parlamenti és tanácsi irányelv szerinti elérhető legjobb technikákkal (BAT) kapcsolatos következtetéseknek *a szerves oldószerekkel történő felületkezelés, többek között a faanyagok és a faipari termékek vegyi anyagokkal történő tartósítása tekintetében történő meghatározásáról* című dokumentum figyelembevételével végeztük el.

Az Európai IPPC Iroda, ill. annak magyar nyelvű weboldalán található BAT referencia dokumentumok közül a *a szerves oldószerekkel történő felületkezelés, többek között a faanyagok és a faipari termékek vegyi anyagokkal történő tartósítása tekintetében történő meghatározásáról* című BAT referencia dokumentumot találtuk megfelelőnek a Társaság tevékenységét illetően. A BAT referencia dokumentum egyes elemei konkrétan a fa és faipari termékek kezeléséhez kapcsolódik, ezek a követelmények a Vállalat által alkalmazott technológiára nézve nem relevánsak.

No.	BAT követelmény	Megfelelés ismertetése	Megfelelés értékelése
BAT1	<i>Az átfogó környezeti teljesítmény javítása érdekében környezetközpontú irányítási rendszer (EMS) bevezetése és alkalmazása.</i>	A Társaság jelenleg ISO 1400 szabvány szerinti, külső akkreditál cég által tanúsított környezetközpontú irányítási rendszert (EMS) alkalmaz. Az EMS	MEGFELEL

No.	BAT követelmény	Megfelelés ismertetése	Megfelelés értékelése
		keretében folyamatos ellenőrzésre kerül a környezeti teljesítmény, kidolgozásra kerülnek eljárások és célok, monitoring és mérési utasítások, továbbá a technológiák fejlődésének követése is megvalósul.	
BAT2	<p><i>Az üzem általános környezeti teljesítményének javítása érdekében, különösen a VOC-kibocsátás és az energiafogyasztás tekintetében, a BAT a következő:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> -azonosítani kell azokat a technológiai területeket/szakaszokat/lépéseket, amelyek a legnagyobb mértékben járulnak hozzá a VOC-kibocsátáshoz és az energiafogyasztáshoz, és amelyek a legnagyobb a javítási potenciál (lásd még BAT 1); -a VOC-kibocsátás és az energiafogyasztás minimalizálását célzó intézkedések meghatározása és végrehajtása; -rendszeresen (legalább évente egyszer) aktualizálni kell a helyzetet és nyomon követi az azonosított intézkedések végrehajtását. 	<p>A 26/2014. (III. 25.) VM rendeletnek megfelelő oldószermérleg készül a rendelet hatálya alá tartozó technológiák esetében. Az oldószermérleg évente felülvizsgálatra kerül és a légszennyezés mértéke éves jelentésben is bejelentésre kerül.</p> <p>A Társaság ISO 50001 szabvány szerinti, külső akkreditált cég által tanúsított és évente auditált energiagazdálkodási irányítási rendszert (EgIR) működtet. Az EgIR keretében a vállalat folyamatos elemzi és javítja az energiahatékonyságot (többek között a villamos energia, víz, földgáz felhasználást). A fentiek teljesítése érdekében minden évben programokat és mérhető célokat tűznek ki, megvalósításukat rendszeresen ellenőrzik.</p>	MEGFELEL
BAT3	<p><i>A felhasznált nyersanyagok környezeti hatásának megelőzése vagy csökkentése érdekében az elérhető legjobb technika az alább megadott mindkét technika alkalmazása:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> -Alacsony környezetterhelésű alapanyagok felhasználása 	<p>A Társaság EHS politikájának megfelelően és a 240. OROS.021 Vegyi anyag kezelési eljárásban foglaltaknak megfelelően új vegyi anyag engedélyezésekor az EHS osztálynak</p>	MEGFELEL

No.	BAT követelmény	Megfelelés ismertetése	Megfelelés értékelése
	-Oldószerek használatának optimalizálása	figyelembe kell venni azt az alapelveket, hogy amennyiben az igényelt anyaghoz hasonló, funkciójának megfelelő, de kevésbé veszélyes anyag is használható az adott munkafolyamathoz a kevésbé veszélyest kell előnyben részesíteni. A 26/2014. (III. 25.) VM rendeletnek megfelelő oldószermérleg készül a rendelet hatálya alá tartozó technológiák esetében.	
BAT4	<p><i>Az oldószertifogyasztás, a VOC-kibocsátás és a felhasznált nyersanyagok általános környezeti hatásának csökkentése érdekében a BAT az alábbiakban megadott technikák egyikének vagy kombinációjának alkalmazása:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> -Magas szilárdanyag-tartalmú oldószer alapú festékek / bevonatok / lakkok használata -<u>Vízbázisú anyagok használata</u> -Sugárzás hatására keményedő festékek / bevonatok / festékek / lakkok / ragasztók használata -<u>Oldószermentes kétkomponensű ragasztók használata</u> -<u>Melegen olvadó ragasztók használata</u> -Porbevonatok használata -Laminált fólia használata szalagos vagy tekercses bevonatokhoz -Olyan anyagok használata, amelyek nem VOC-ok vagy VOC-oknál alacsonyabb illékonyságúak 	<p>Termelési és karbantartási folyamataik során törekszenek az oldószermentes alapanyagok és segédanyagok használatára:</p> <p>Modulgyártásuk egyik fő technológiai lépéséhez (Tokozás – Pottingolás) a szálak beragasztásához oldószermentes kétkomponensű ragasztóanyagot használnak (Loctite 4200, Loctite 4120, Loctite 3519 – 8.-9.-10. legnagyobb mennyiségben felhasznált vegyi anyag)</p> <p>Lapgyártás technológiai lépésükben nagy mennyiségben használt ragasztóanyag a melegen olvadó ragasztók típusába tartozik (Evathane HT – 7. legnagyobb mennyiségben felhasznált vegyi anyag.)</p> <p>A karbantartó tevékenységre használt anyagok esetében (festékek, lakkok) jellemzően vízbázisú anyagokat használnak.</p>	MEGFELEL

No.	BAT követelmény	Megfelelés ismertetése	Megfelelés értékelése
BAT5	<p><i>Az oldószertartalmú anyagok és/vagy veszélyes anyagok tárolása és kezelése során keletkező diffúz illékony szerves vegyületek kibocsátásának megelőzése vagy csökkentése érdekében a BAT a jó háztartás elveinek alkalmazása az alábbiakban ismertetett valamennyi technika alkalmazásával:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> -A szivárgások és kiömlések megelőzésére és ellenőrzésére vonatkozó terv elkészítése és végrehajtása -A konténerek és a tárolóterületek lezárása vagy lefedése -A veszélyes anyagok tárolásának minimalizálása a termelési területeken -A szivárgások és kiömlések megelőzésére szolgáló technikák a szivattyúzás során - A VOC-gőzök felfogása az oldószertartalmú anyagok szállítása során -Oldószertartalmú anyagok kezelésekor a kiömlések és/vagy gyors felszívódás elleni védelem 	<p>Az oldószer ellátó rendszer felépítése: A bevonóanyag gyártásához szükséges oldószert zárt tartályokban tárolják. Megkülönböztetnek tartályparki tároló tartályokat (2 db 30 m³-es és 2 db 10 m³-es) és napi tartályokat. A napi tartály üzemben belül található zárt acéltartály, gázérzékelővel ellátva.</p> <p>A tartályparkban található föld alatti tartályok fekvő hengeres duplafalú, acél tartályok, kármentővel és szivárgásérzékelővel vannak ellátva. Az oldószert a tartályokból kiépített fix vezetéken, automatikus bemérő rendszeren, nitrogén védőgáz párna alatt adagolják be a mixerekbe, autoklávokba. Ez a tároló, szállító, adagoló rendszer teljes mértékben zárt és PLC vezérelt, tehát automata módon üzemel.</p> <p>Az esetleges kiömlések kezelését vészhelyzeti eljárások szabályozzák:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 240. OROS.005 Vészhelyzeti eljárás – vegyi anyag kiömlése • 240. OROS.004 Vészhelyzeti eljárás – föld alatti tartályok szivárgása • 240. OROS.003 Vészhelyzeti eljárás – föld feletti tartályok (hipó, glicerin) szivárgása 	MEGFELEL
BAT6	<p><i>A nyersanyag-felhasználás és a VOC-kibocsátás csökkentése érdekében elérhető legjobb technika az alábbiakban felsorolt</i></p>	<p>Az oldószer ellátó rendszer felépítése: A bevonóanyag gyártásához szükséges</p>	MEGFELEL

No.	BAT követelmény	Megfelelés ismertetése	Megfelelés értékelése
	<p><i>technikák egyikének vagy kombinációjának alkalmazása:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> -<u>VOC-tartalmú anyagok központosított ellátása</u> -<u>Fejlett keverőrendszerek</u> -<u>VOC-tartalmú anyagok szállítása az alkalmazás helyére, zárt rendszerben</u> -A színváltás automatizálása -Szín alapján történő csoportosítás -Lágy permetezés 	<p>oldószeret tartályokban tárolják.</p> <p>Megkülönböztetnek tartályparki tároló tartályokat (2 db 30 m³-es és 2 db 10 m³-es) és napi tartályokat. A napi tartály üzemben belül található acéltartály, gázérzékelővel ellátva.</p> <p>A tartályparkban található föld alatti tartályok fekvő hengeres duplafalú, acél tartályok, kármentővel és szivárgásérzékelővel vannak ellátva. Az oldószeret a tartályokból kiépített fix vezetéken, automatikus bemérő rendszeren, nitrogén védőgáz párná alatt adagolják be a mixerekbe, autoklávokba. Ez a tároló, szállító, adagoló rendszer teljes mértékben zárt és PLC vezérelt, tehát automata módon üzemel.</p> <p>Bevonóanyag keverés: A keverőedények kettős falú, zárt, robbanásbiztos kivitelűek, nyomás- és hőérzékelőkkel vannak felszerelve. A mixer területeken gázérzékelők vannak felszerelve. A kész bevonóanyagot a keverőkből, leeresztőcsőcsatlakozásokon keresztül zártan, szintjelzővel ellátott rozsdamentes, nyomástartó acéltartályokba engedik vagy a tárolótartályokból közvetlenül zárt csővezetéken keresztül kerül a bevonó sorokra feladásra.</p>	
BAT7	<p><i>A nyersanyag-felhasználás és a bevonatfelviteli folyamatok általános környezeti hatásának</i></p>	<p>A bevonás technológia során az oldószeret tartalmazó</p>	MEGFELEL

No.	BAT követelmény	Megfelelés ismertetése	Megfelelés értékelése
	<p>csökkentése érdekében elérhető legjobb technika az alábbiakban felsorolt technikák egyikének vagy kombinációjának alkalmazása:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Hengeres bevonatolás -Bevonat felvitelnél penge használata a többlet anyag eltávolításához -A tekercsekre öblítés nélküli (dry-inplace) bevonat felhordás -Függöny bevonat, öntés -Elektromos bevonat -Árvíz módszer alkalmazása a bevonatolásra, felesleges anyag újrahasználata -Koextrudálás -Levegővel segített levegő nélküli permetezés -Pneumatikus festékfelhordás -Nagy térfogatú, alacsony nyomású porlasztás -Elektrosztatikus porlasztás (teljesen automatizált) -Elektrosztatikus rásegítésű levegős vagy levegő nélküli permetezés-Pneumatikus porlasztás forró levegővel vagy fűtött festékkel -Permetezés utáni öblítés az oldat kijutásának minimalizálása érdekében -Automatizált, gépi anyag felhordás 	<p>bevonóanyaggal bevont szál azonnal a koagulációs kádba, vízbe merül, ahol a bevonóanyag megszilárdul, az oldószer nagy része (>90%) a vízbe kerül. A kádakból a víz technológiai szennyvízként a telephely technológiai vizét kezelő, külső szolgáltató által üzemeltetett szennyvíztelepre kerül. A szennyvíztelepen az oldószer a biológiai szennyvíztisztítás során teljes egészében lebontásra kerül. A szennyvíztelepről a városi közcsonnába kerülő tisztított víz a mérési jegyzőkönyvek alapján oldószert már nem tartalmaz.</p>	
BAT8	<p>Az energiafogyasztás és a szárítási/tartósítási folyamatokból származó általános környezeti hatás csökkentése érdekében elérhető legjobb technika az alábbiakban felsorolt technikák egyikének vagy kombinációjának alkalmazása:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Inert gáz konvekciós szárítás/keményítés -Indukciós szárítás/keményítés -Mikrohullámú és nagyfrekvenciás szárítás -Sugárkezelés -Kombinált konvekciós / IR sugárzásos szárítás -Konvekciós <u>szárítás/keményítés</u> <u>hővisszanyeréssel kombinálva</u> 	<p>A modulgyártás során történő szárítás folyamatához használt szárítóberendezések (4 db) a konvekciós szárítás, hővisszanyerés elven működnek.</p>	MEGFELEL

No.	BAT követelmény	Megfelelés ismertetése	Megfelelés értékelése
BAT9	<p>A tisztítási folyamatokból származó VOC-kibocsátás csökkentése érdekében az elérhető legjobb technika az oldószer alapú tisztítószerek használatának minimalizálása és az alábbiakban felsorolt technikák kombinációjának alkalmazása:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Permetezési területek és berendezések védelme -Szilárd anyagok eltávolítása a teljes tisztítás előtt -Kézi tisztítás előre impregnált törölkendővel -<u>Alacsony illékonyságú tisztítószerek használata</u> -Vízbázisú tisztítás -Zárt mosógépek -Öblítés oldószer visszanyeréssel -Tisztítás nagynyomású vízpermettel -Ultrahangos tisztítás -Szárázjég (CO₂) tisztítás -Műanyag szemcseszórásos tisztítás 	<p>A telephelyen a takarítási folyamatok során alacsony illékonyságú, illetve oldószermentes tisztítószereket használnak.</p>	MEGFELEL
BAT10	<p>A teljes és diffúz VOC-kibocsátások nyomon követése azáltal, hogy évente legalább egyszer összeállítja a 2010/75/EU irányelv VII. melléklete 7. részének (2) bekezdésében meghatározott, az üzembe bevitt és kibocsátott oldószerek oldószer tömegmérlegét és minimalizálni kell az oldószer tömegmérleg adatainak bizonytalanságát az alábbiakban ismertetett összes technika alkalmazásával:</p> <ul style="list-style-type: none"> -A releváns oldószer-bemenetek és -kibocsátások teljes azonosítása és számszerűsítése, beleértve a kapcsolódó bizonytalanságot -Oldószerkövető rendszer kiépítése -Az oldószer tömegmérleg adatainak bizonytalanságát befolyásoló változások nyomon követése 	<p>A 26/2014. (III. 25.) VM rendeletnek megfelelő oldószermérleg készül a rendelet hatálya alá tartozó technológiák esetében. Az oldószermérleg évente felülvizsgálatra kerül és a légszennyezés mértéke éves jelentésben is bejelentésre kerül.</p>	MEGFELEL
BAT11	<p>A füstgázok kibocsátásának ellenőrzése legalább az alábbiakban megadott gyakorisággal és az EN</p>	<p>A pontforrások légszennyező anyag kibocsátását az előírásoknak megfelelően</p>	MEGFELEL

No.	BAT követelmény	Megfelelés ismertetése	Megfelelés értékelése
	<p>szabványoknak megfelelően. Ha az EN szabványok nem állnak rendelkezésre, a BAT ISO, nemzeti vagy egyéb nemzetközi szabványok alkalmazása, amelyek biztosítják az egyenértékű tudományos minőségű adatszolgáltatást.</p> <p>-Por -TVOC -DMF -NOx -CO</p>	<p>akkreditált mérőszervezettel, szabványos módszerek alkalmazásával méretik.</p>	
BAT12	<p>A vízbe történő kibocsátások, legalább az alábbiakban megadott gyakorisággal és az EN szabványoknak megfelelő monitorozása. Ha az EN szabványok nem állnak rendelkezésre, a BAT ISO, nemzeti vagy egyéb nemzetközi szabványok alkalmazása, amelyek biztosítják az egyenértékű tudományos minőségű adatszolgáltatást.</p>	<p>A termelés során keletkező technológiai szennyvíz monitorozása folyamatos, heti 3-szor mérik az alábbi paramétereket: KOI, összes nitrogén, pH és szabad klór.</p> <p>A telephely technológiai szennyvize (nyers szennyvíz) egy saját tulajdonú, de külső szolgáltató (ÉDV Zrt.) által üzemeltetett szennyvíz előtisztítótelepre kerül kibocsátásra. A telepről kibocsátott tisztított szennyvíz mérése folyamatos, heti 3-szor történik az alábbi paraméterek mérése: KOI, összes nitrogén, pH és szabad klór, ammónium, nitrit, nitrát. Az üzemeltető cég negyedévente a hatóság által jóváhagyott Önellenőrzési terv keretében folyamatosan monitorozza a szennyvíztelepről kimenő tisztított vizet, amely a városi közcatornába kerül.</p> <p>A telephely kommunális szennyvize, amely a városi közcatornába</p>	MEGFELEL

No.	BAT követelmény	Megfelelés ismertetése	Megfelelés értékelése
		kerül, a hatóság által jóváhagyott Önellenőrzési terv keretében kerül monitorozásra. A telephelyenről kifolyó csapadékvíz a 230. OROS.012. Csapadékvíz szennyezés megelőzési terv keretében évente ellenőrzésre kerül.	
BAT13	<i>Az OTNOC előfordulásának gyakoriságának csökkentése és az OTNOC alatti kibocsátások csökkentése érdekében a BAT az alábbiakban megadott mindkét technika alkalmazása.</i> -A kritikus berendezések azonosítása -Ellenőrzés, karbantartás és felügyelet	A kritikus berendezések azonosítása, az azokra vonatkozó ellenőrzések és megelőző karbantartási tevékenységek a Maximo nevű karbantartó feladatkezelő rendszerben vannak regisztrálva és a teljesítések leigazolása is a Maximóban kerül nyommonkövetésre.	MEGFELEL
BAT14	<i>A termelési és tárolási területek VOC-kibocsátásának csökkentése érdekében elérhető legjobb technika az (a) technika és az alábbiakban megadott egyéb technikák megfelelő kombinációja.</i> -Rendszerválasztás, tervezés és optimalizálás -Levegőelszívás a VOC-tartalmú anyagok alkalmazási helyéhez a lehető legközelebb -Levegőelszívás a lehető legközelebb a festékek/bevonatok/ragasztók/tinták előkészítési pontjához -Levegő elszívása a szárítási/keményedési folyamatokból -A kemencéből/száritókból származó diffúz kibocsátások és hővesztések minimalizálása akár a szárítókemence/száritó be- és kimenetének lezárásával, akár atmoszférikus alatti nyomás alkalmazásával a szárításban -Levegő elszívása a hűtőzónából	A technológiában a légszennyező anyag kibocsátás érdekében az anyagok felhasználási helyéhez legközelebb helyi elszívásokat (pl. peremelszívók) alkalmaznak.	MEGFELEL

No.	BAT követelmény	Megfelelés ismertetése	Megfelelés értékelése
	<p>-Levegő elszívása nyersanyagok, oldószerek és oldószertartalmú hulladékok tárolásából</p> <p>-Levegő elszívása a tisztító területekről</p>		
BAT15	<p>A füstgázok VOC-kibocsátásának csökkentése és az erőforrás-hatékonyság növelése érdekében elérhető legjobb technika az alábbiakban felsorolt technikák egyikének vagy kombinációjának alkalmazása.</p> <p><u>-Kondenzáció</u></p> <p>-Adszorpció aktív szénrel vagy zeolitokkal</p> <p>-Felszívódás megfelelő folyadékkal</p> <p>-Nyomógázok továbbítása tüzelőberendezésbe</p> <p>-Rekuperatív termikus oxidáció</p> <p>-Regeneratív termikus oxidáció</p> <p>többágas vagy szelep nélküli forgó levegőelosztóval</p> <p>-Katalitikus oxidáció</p> <p>-Biológiai füstgázkezelés</p> <p>-Termikus oxidáció</p>	<p>A telephelyen használt tüzelőberendezések, kazánok kondenzációs elven működnek.</p> <p>VOC kibocsátás csökkentése érdekében a P14 pontforrás esetében aktív szenes szűrőbetétet alkalmaznak.</p>	MEGFELEL
BAT17	<p>A füstgázok NOX-kibocsátásának csökkentése és a füstgázok oldószereinek hőkezeléséből származó CO-kibocsátás korlátozása érdekében elérhető legjobb technika az (a) vagy az alábbiakban megadott mindkét technika alkalmazása.</p> <p>-A hőkezelés feltételeinek optimalizálása (tervezés és üzemeltetés)</p> <p>-Alacsony NOx égők használata</p>	<p>A tüzelőberendezések esetében a rendszeres karbantartással és berendezések tüzeléstechnikai besabályozásával csökkentik a CO és NOx kibocsátást.</p>	MEGFELEL
BAT19	<p>A hatékony energiafelhasználás érdekében az elérhető legjobb technika az (a) és (b) technikák, valamint a c)–h) technikák megfelelő kombinációjának alkalmazása.</p> <p><u>-Energiahatékonysági terv</u></p> <p>-Energiamérleg rekord</p> <p>-Hűtött vagy fűtött folyadékot tartalmazó tartályok és kádák, valamint égető- és gőzrendszerek hőszigetelése</p> <p>-Hővisszanyerés kapcsolt energiatermeléssel – CHP</p>	<p>A Társaság ISO 50001 szabvány szerinti, külső akkreditált cég által tanúsított és évente auditált energiagazdálkodási irányítási rendszert (EgIR) működtet. Az EgIR keretében a vállalat folyamatos elemzi és javítja az energiahatékonyságot (többek között a villamos energia, víz, földgáz</p>	MEGFELEL

No.	BAT követelmény	Megfelelés ismertetése	Megfelelés értékelése
	<p>(kombinált hő és villamos energia) vagy CCHP (kombinált hűtés, hő és energia)</p> <p>-Hővisszanyerés forró gázáramokból</p> <p>-A technológiai levegő és a kilépő gázok áramlásának beállítása</p> <p>-A permetezőkabin kipufogógáz-visszavezetése</p> <p>-A meleg levegő optimalizált keringtetése nagy térfogatú kezelőkabinban légturbulátor segítségével</p>	<p>felhasználást). A fentiek teljesítése érdekében minden évben programokat és mérhető célokat tűznek ki, megvalósításukat rendszeresen ellenőrzik.</p>	
BAT20	<p>A vízfelhasználás és a vizes eljárásokból (pl. zsírtalanítás, tisztítás, felületkezelés, nedves súrolás) származó szennyvízképződés csökkentése érdekében elérhető legjobb technika az a) technika és az alább felsorolt egyéb technikák megfelelő kombinációja.</p> <p>-Vízgazdálkodási terv és vízügyi auditok</p> <p>-Fordított kaszkád öblítés</p> <p>-A víz újrafelhasználása és/vagy újrahasznosítása</p>	<p>A Társaság ISO 50001:2018 szabvány szerinti, külső akkreditált cég által tanúsított és évente auditált energiagazdálkodási irányítási rendszert (EglR) működtet. Az EglR keretében a vállalat folyamatos elemzi és javítja az energiahatékonyságot (többek között az villamos energia, víz, földgáz felhasználást). A fentiek teljesítése érdekében minden évben programokat és mérhető célokat tűznek ki, megvalósításukat rendszeresen ellenőrzik.</p>	MEGFELEL
BAT21	<p>A vízbe történő kibocsátás csökkentése és/vagy a vizes folyamatokból (pl. zsírtalanítás, tisztítás, felületkezelés, nedves súrolás) származó víz újrafelhasználásának és újrahasznosításának megkönnyítése érdekében BAT az alábbiakban megadott technikák kombinációjának alkalmazása.</p> <p>-Kiegyenlítés</p> <p>-Semlegesítés</p> <p>-Fizikai elválasztás, például sziták, szemcseleválasztók, elsődleges ülepítő tartályok és mágneses elválasztás segítségével</p>	<p>A technológiai kádakból az oldószer tartalmazó víz technológiai szennyvízként a telephely technológiai vizét kezelő, külső szolgáltató által üzemeltetett szennyvíztelepre kerül. A szennyvíztelepen az oldószer a biológiai szennyvíztisztítás során teljes egészében lebontásra kerül. A szennyvíztelepről a városi közsatornába kerülő tisztított vízben a</p>	MEGFELEL

No.	BAT követelmény	Megfelelés ismertetése	Megfelelés értékelése
	<ul style="list-style-type: none"> -Adszorpció -Vákuumos desztilláció -Oldott szennyező anyagok átalakítása oldhatatlan vegyületekké csapadék hozzáadásával. -Kémiai redukció -loncsere -Az eltávolítható szennyező anyagok eltávolítása a vizes fázisból egy gázfázis által -<u>Biológiai kezelés</u> -Koaguláció és flokkuláció -Ülepedés -Szűrés -Flotáció 	mérési jegyzőkönyvek alapján az oldószer kimutatási határ alatt van.	
BAT22	<p>Az ártalmatlanításra elküldött hulladék mennyiségének csökkentése érdekében elérhető legjobb technika az (a) és (b) technikák, valamint az alábbiakban ismertetett (c) és (d) technikák egyike vagy mindkettő alkalmazása.</p> <ul style="list-style-type: none"> -Hulladékgazdálkodási terv -Hulladékmennyiség ellenőrzése -Oldószerek visszanyerése/újrahasznosítása -Hulladékáram-specifikus technikák 	<p>A Társaság az EMS irányítási rendszer eljárásainak megfelelően folyamatosan nyilvántartja és ellenőrzi a hulladékok típusát és mennyiségét és évente hulladékcsökkentési célokat tűz ki. A 2025-ben kitűzött céges cél 10 %-os hulladékcsökkentés, termelési területenként.</p> <p>A Társaság hulladékáram-specifikus technológiákat alkalmaz, pl. Glicerín visszanyerő berendezés. A modul tesztelés során keletkezett 50%-os glicerines víz korábban hulladékként került engedéllyel rendelkező kezelőhöz. Glicerín visszanyerő telepítésével a keletkező glicerines vizes oldatból a glicerint visszanyerik és a termelésben újra felhasználják, a keletkező víz pedig a technológiai szennyvízáramba kerül.</p>	MEGFELEL
BAT24	Az oldószerek, egyéb nyersanyagok és energiafogyasztás csökkentése,	A bevonás technológia során az oldószert tartalmazó	MEGFELEL

No.	BAT követelmény	Megfelelés ismertetése	Megfelelés értékelése
	<p>valamint a VOC-kibocsátás csökkentése érdekében elérhető legjobb technika az alábbiakban megadott bevonatrendszerek egyikének vagy kombinációjának alkalmazása:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Vegyes (SB-mix) bevonat -Vízbázisú (WB) bevonat -Integrált bevonási folyamat -Három nedves eljárás 	<p>bevonóanyaggal bevont szál azonnal a koagulációs kádba, vízbe merül, ahol a bevonóanyag megszilárdul, az oldószer nagy része (> 90%) a vízbe kerül. A kádakból a víz technológiai szennyvízként a telephely technológiai vizét kezelő, külső szolgáltató által üzemeltetett szennyvíztelepre kerül. A szennyvíztelepen az oldószer a biológiai szennyvíztisztítás során teljes egészében lebontásra kerül. A szennyvíztelepről a városi közcatornába kerülő tisztított vízben a mérési jegyzőkönyvek alapján az oldószer kimutatási határ alatt van.</p>	
BAT25	<p>Az illékony szerves vegyületek és a levegőbe történő teljes kibocsátás csökkentése, a vízbe történő kibocsátás csökkentése és az általános környezeti teljesítmény javítása érdekében elérhető legjobb technika az (a) és (b) technikák, valamint a c)-i) technikák kombinációjának alkalmazása:</p> <p><u>-Szennyvíz és szennyvízáramok elkülönítése</u></p> <ul style="list-style-type: none"> -Korlátozások kedvezőtlen időjárási körülményekre -A kezelési területek részleges lezárása -A kezelési területek teljes körbezárása -Száras szemcseszórás zárt rendszerben -Nedves szemcseszórás -Nagynyomású vízszugár vagy robbantás -Bevonatok eltávolítása indukciós melegítéssel -Víz alatti tisztítórendszer 	<p>A telephelyen keletkező ipari (technológiai) szennyvíz, kommunális szennyvíz és csapadékvíz egymástól elkülönített csatornarendszeren kerül gyűjtésre. A kommunális gyűjtőcsatornára csak a szociális helyiségekből (mosdók, öltözők, kézmosók) indul bekötés, munkaterületről induló csatlakozás nincsen. Az oldószert felhasználó technológia zárt épületen belül történik. A technológiát ellátó tartályparkban zárt, föld alatti, duplafalú, kármentővel és gázérzékelővel ellátott tartályokban történik az anyag tárolása.</p>	MEGFELEL

No.	BAT követelmény	Megfelelés ismertetése	Megfelelés értékelése
		Az oldószer a tartályokból kiépített fix vezetéken, automatikus bemérő rendszeren, nitrogén védőgáz párna alatt adagolják be a mixerekbe, autoklávokba. Ez a tároló, szállító, adagoló rendszer teljes mértékben zárt és PLC vezérelt, tehát automata módon üzemel.	
	<i>A BAT-hoz kapcsolódó kibocsátási szint (BAT-AEL) az egyéb fém és műanyag felületek bevonatolásából származó diffúz VOC-kibocsátásra vonatkozóan.</i> Az oldószer anyagmértéke alapján számított diffúz VOC-kibocsátás. A bevitt oldószer százalékos aránya (%) < 1–10	Az oldószer anyagmértéke alapján számított diffúz VOC-kibocsátás. A bevitt oldószer százalékos aránya (%) 6,9	MEGFELEL
	<i>A BAT-hoz kapcsolódó kibocsátási szint (BAT-AEL) az egyéb fém és műanyag felületek bevonatolásából származó, véggázokkal történő VOC-kibocsátásra vonatkozóan.</i> TVOC 1–20 mg C/Nm ³	TVOC kibocsátás a VOC technológia esetében minden pontforrásnál <1 mg/m ³	MEGFELEL
BAT30	<i>Az általános környezeti teljesítmény javítása érdekében a BAT egy Környezetirányítási Rendszer kidolgozását és bevezetését írja elő, amely magában foglalja a BAT 1 összes (i)–xx jellemzőjét, valamint a következő specifikus jellemzőket:</i> -A biocid termékekkel kapcsolatos fejlemények és a kapcsolódó jogszabályok (pl. a termékek BPR szerinti engedélyezése) naprakészen tartása a legkörnyezetbarátabb eljárások alkalmazása érdekében. -Oldószer tömegmérték beépítése oldószer alapú és kreozot kezeléshez (lásd BAT 33(c)). -Az összes környezetvédelmi szempontból kritikus folyamat és szennyezéscsökkentő berendezés azonosítása és felsorolása (amelyek meghibásodása hatással	A Társaság jelenleg környezetközpontú irányítási rendszert (EMS) alkalmaz. Az EMS keretében folyamatos ellenőrzésre kerül a technológiák fejlődésének követése. • 240. OROS.021: Vegyi anyag kezelés • 313. OROS.002: Hulladékkezelési utasítás Az esetleges kiömlések kezelését vészhelyzeti eljárások szabályozzák: • 240. OROS.005 Vészhelyzeti eljárás – vegyi anyag kiömlése	MEGFELEL

No.	BAT követelmény	Megfelelés ismertetése	Megfelelés értékelése
	<p>lehet a környezetre) (lásd a BAT 46(c)). A kritikus berendezések listáját naprakészen tartják.</p> <p><u>-A szivárgások és kiömlések megelőzésére és ellenőrzésére vonatkozó tervek beépítése, beleértve a hulladékkezelési iránymutatásokat a kiömlés ellenőrzéséből származó hulladék kezelésére (lásd a BAT 46-ot).</u></p> <p><u>-Véletlen szivárgások és kiömlések nyilvántartása, valamint javítási tervek (ellenintézkedések)</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • 240.OROS.004 Vészhelyzeti eljárás – föld alatti tartályok szivárgása • 240.OROS.003 Vészhelyzeti eljárás – föld feletti tartályok (hipó, glicerin) szivárgása • EHS FW 4. elem Vészhelyzeti készülség eljárás • Üzemi gyűjtőhely üzemeltetési szabályzat – 12. fejezet – Havária terv 	
BAT32	<p>A kezelő vegyszerek használatából fakadó környezeti kockázat csökkentése érdekében az elérhető legjobb technika a jelenleg használt kezelő vegyszerek kevésbé veszélyes anyagokkal való helyettesítése rendszeres (pl. évente egyszeri) ellenőrzés alapján, amelynek célja a potenciálisan új, elérhető és biztonságosabb alternatívák azonosítása.</p>	<p>A Társaság jelenleg környezetközpontú irányítási rendszert (EMS) alkalmaz. Az EMS keretében folyamatos ellenőrzésre kerül a technológiák fejlődésének követése. A Társaság EHS politikájának megfelelően és a Vegyi anyag kezelési eljárásban foglaltaknak megfelelően új vegyi anyag engedélyezésekor az EHS osztálynak figyelembe kell venni azt az alapelvet, hogy amennyiben az igényelt anyaghoz hasonló, funkciójának megfelelő, de kevésbé veszélyes anyag is használható az adott munkafolyamathoz a kevésbé veszélyest kell előnyben részesíteni.</p>	MEGFELEL
BAT33	<p>Az erőforrás-hatékonyság növelése, valamint a kezelő vegyszerek használatával járó környezeti hatások és kockázatok csökkentése érdekében elérhető legjobb technika a fogyasztásuk csökkentése az alábbiakban ismertetett valamennyi technika alkalmazásával:</p>	<p>A 26/2014. (III. 25.) VM rendeletnek megfelelő oldószermérleg készül a rendelet hatálya alá tartozó technológiák esetében. Az oldószermérleg évente felülvizsgálatra kerül és a légszennyezés mértéke</p>	MEGFELEL

No.	BAT követelmény	Megfelelés ismertetése	Megfelelés értékelése
	<p><i>-Hatékony tartósítószer alkalmazási rendszer alkalmazása</i> <i>-A kezelő vegyszerek felhasználásának ellenőrzése és optimalizálása az adott végfelhasználáshoz</i> <i>-Oldószer tömegmérleg</i></p>	<p>éves jelentésben is bejelentésre kerül.</p>	
BAT34	<p><i>A kezelő vegyszerek szállításából, tárolásából és kezeléséből származó kibocsátások csökkentése érdekében elérhető legjobb technika az (a) vagy (b) technika, valamint az alábbiakban felsorolt összes (c)–f) technika alkalmazása:</i> <i>-Párákiegyenlítés szállítás során</i> <i>-Kipárolgott oldószer összegyűjtése és visszavezetése</i> <i>-Technikák a tárolt vegyszerek felmelegedése miatti párolgási veszteségek csökkentésére</i> <i>-Tárolótartályokon található átfektő nyílások biztosítása</i> <i>-A szivattyúzás közbeni túlfolyások megelőzésére szolgáló technikák</i> <i>-Zárt tárolók</i></p>	<p>A vegyi anyagok telephelyre beszállítását, tárolását, kezelését, hulladékként történő kezelését az alábbi eljárások részletesen szabályozzák:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 240.OTOS.021: Vegyi anyag kezelés • 313.OTOS.012: Vegyi anyagok felhasználásának részletes szabályai • 313.OTOS.002: Hulladékkezelési utasítás • 240.OTOS.005 Vészhelyzeti eljárás – vegyi anyag kiömlése • 240.OTOS.004 Vészhelyzeti eljárás – föld alatti tartályok szivárgása • 240.OTOS.003 Vészhelyzeti eljárás – föld feletti tartályok (hipó, glicerin) szivárgása • EHS FW 4. elem Vészhelyzeti készütség eljárás 	MEGFELEL
BAT36	<p><i>A nem nyomás alatti folyamatokból származó kezelő vegyszerek véletlen szivárgásának és kibocsátásának megelőzése érdekében BAT az alábbiakban megadott technikák egyikének alkalmazása:</i></p>	<p>A Társaság belső eljárása - 313.OTOS.012: Vegyi anyagok felhasználásának részletes szabályai - részletesen szabályozza</p>	MEGFELEL

No.	BAT követelmény	Megfelelés ismertetése	Megfelelés értékelése
	<p><i>-Duplafalú kezelőedények automatikus szivárgásérzékelő eszközökkel való ellátása</i></p> <p><i>-Egyfalú kezelőedények kellően nagy és favédőszernek ellenálló tárolóval, burkolattal és automatikus szivárgásérzékelő berendezéssel való ellátása</i></p>	<p>a telephely vegyi anyagokkal kapcsolatos alábbi tevékenységeit:</p> <ul style="list-style-type: none"> - vegyi anyagok beszállítása a telephelyre - tárolás a vegyi raktárban - vegyi anyagok telephelyen belüli mozgatása - vegyi anyagok felhasználása 	
BAT38	<p><i>A nyomás alatti eljárásokból származó kezelő vegyi anyagok kibocsátásának megelőzése vagy csökkentése érdekében a BAT az alábbiakban megadott összes technika alkalmazása:</i></p> <p><i>-Folyamatvezérlők a működés megakadályozására, kivéve, ha a kezelőedény ajtaja zárva van és le van zárva</i></p> <p><i>-Folyamatszabályozások, amelyek megakadályozzák, hogy a kezelőedény kinyíljon, miközben nyomás alatt van és/vagy tartósítószer-oldattal meg van töltve</i></p> <p><i>-Reteszelő a kezelőedény ajtajához</i></p> <p><i>-Biztonsági szelepek használata és karbantartása</i></p> <p><i>-A vákuumszivattyú kipufogójából a levegőbe történő kibocsátás szabályozása</i></p> <p><i>-A levegőbe történő kibocsátás csökkentése a kezelőedény kinyitásakor</i></p> <p><i>-Végső vákuum alkalmazása a felesleges kezelőszer eltávolítására</i></p>	<p>A keverő berendezések zárt, kettős falú, robbanásbiztos kivitelű, köpeny hűtéssel és fűtéssel rendelkező, nyomástartó edények, amelyek nyomás- és hőérzékelőkkel vannak felszerelve. A mixer területeken gázérzékelők vannak felszerelve. A kis mixerek esetében a kész bevonóanyagot a keverőkből leeresztőcsonkokon keresztül rozsdamentes, nyomástartó acéltartályokba engedik. A tartályok biztonsági szeleppel és szintjelzővel vannak ellátva, ezért amikor a tartály szintje eléri a töltöttséget a PLC vezérelt folyamat során a pneumatikus szelep lezár és a töltés befejeződik.</p>	MEGFELEL
BAT41	<p><i>Az ártalmatlanításra küldött hulladékok, különösen a veszélyes hulladékok mennyiségének csökkentése érdekében elérhető legjobb technika az alábbiakban ismertetett (a) és (b) technikák, valamint a (c) és (d) technikák egyike vagy mindkettő alkalmazása:</i></p> <p><i>-A törmelék eltávolítása a kezelés előtt</i></p>	<p>Tartály autóval szállított vegyi anyagok érkeztetése, kezelése esetén a 302.OROS.049 Folyékony alapanyag ellátás és forgalmazás eljárás alapján kell eljárni.</p>	MEGFELEL

No.	BAT követelmény	Megfelelés ismertetése	Megfelelés értékelése
	<p><i>-Viaszok és olajok visszanyerése és újrafelhasználása</i></p> <p><i>-Kezelő vegyszerek szállítása tartályokban a csomagolás mennyiségének csökkentése érdekében</i></p> <p><i>-Újrafelhasználható tartályok használata</i></p>	<p>Alábbi alapanyagok tárolása tartályokban történik:</p> <p>NMP tartály 2000 A NMP tartály 2000 B NMP tartály 1000 A NMP tartály 1000 B Hipó tartály Glicerín tartály Hipó napitartály NMP napitartály Ecetsav tartály Sósav tartály</p> <p>Egyes vegyszeres göngyölegek – sürgős esetben, illetve költségkímélés céljából rendszeresen – visszaforgathatók, és újra használhatók a termelés, karbantartás, illetve raktározás területén, hulladékgyűjtésre, vagy anyagok telephelyen belüli, ideiglenes tárolására.</p>	
BAT42	<p><i>A hulladékgazdálkodással összefüggő környezeti kockázat csökkentése érdekében BAT a hulladék megfelelő konténerekben vagy zárt felületeken történő tárolása, valamint a veszélyes hulladékok elkülönített tárolása az időjárás viszonyaitól védett és elzárt/zárt területen.</i></p>	<p>Az alábbi dokumentumokban rögzítettek szerint:</p> <ul style="list-style-type: none"> Üzemi gyűjtőhely üzemeltetési szabályzat: rögzíti az Üzemi gyűjtőhely részletes működési és ellenőrzési szabályait (tárgyi telephelyen keletkező hulladékok, kezelése, tárolása és egyéb feleslegessé vált anyagok jogszabályoknak megfelelő kezelése) 313. OROS.002 Hulladékkezelési utasítás : a vegyi anyagok felhasználása során keletkező szilárd és 	MEGFELEL

No.	BAT követelmény	Megfelelés ismertetése	Megfelelés értékelése
		<p>folyékony hulladékok (a keletkezett szennyvíz kivételével) kezelését tartalmazza</p> <ul style="list-style-type: none"> Vegyí anyagok felhasználásának részletes szabályai – 3. melléklet: <p>Kiürült vegyi anyag tárolók kezelése és újrahasonosítása /313.0ROS.012.003/</p>	
BAT43	<p><i>BAT a szennyvízben lévő szennyező anyagok és a potenciálisan szennyezett felszíni elfolyóvizek ellenőrzése minden egyes szakaszos kibocsátás előtt az EN szabványoknak megfelelően. Ha az EN szabványok nem állnak rendelkezésre, a BAT ISO, nemzeti vagy egyéb nemzetközi szabványok alkalmazása, amelyek biztosítják az egyenértékű tudományos minőségű adatszolgáltatást.</i></p>	<p>A termelés során keletkező technológiai szennyvíz monitorozása folyamatos, heti 3-szor mérik az alábbi paramétereket: KOI, összes nitrogén, pH és szabad klór.</p> <p>A telephely technológiai szennyvize (nyers szennyvíz) egy saját tulajdonú, de külső szolgáltató (ÉDV Zrt.) által üzemeltetett szennyvíz előtisztítótelepre kerül. A telepről kibocsátott tisztított szennyvíz mérése folyamatos, heti 3-szor történik az alábbi paraméterek mérése: KOI, összes nitrogén, pH és szabad klór, ammónium, nitrit, nitrát.</p> <p>Az üzemeltető cég negyedévente a hatóság által jóváhagyott Önellenőrzési terv keretében folyamatosan monitorozza a szennyvíztelepről kimenő tisztított vizet, amely a városi közcatornába kerül.</p> <p>A telephely kommunális szennyvize, amely a városi közcatornába kerül, a hatóság által</p>	MEGFELEL

No.	BAT követelmény	Megfelelés ismertetése	Megfelelés értékelése
		jóváhagyott Önellenőrzési terv keretében kerül monitorozásra. A telephelyenről kifolyó csapadékvíz a 230.0ROS.012. Csapadékvíz szennyezés megelőzési terv keretében évente ellenőrzésre kerül.	
BAT44	<i>BAT a felszín alatti vizekben lévő szennyező anyagok legalább 6 havonta egyszeri és az EN szabványoknak megfelelő monitorozása. Ha az EN szabványok nem állnak rendelkezésre, a BAT ISO, nemzeti vagy egyéb nemzetközi szabványok alkalmazása, amelyek biztosítják az egyenértékű tudományos minőségű adatszolgáltatást. A megfigyelés gyakorisága kétfévente egyszer csökkenthető kockázatértékelés alapján, vagy ha a szennyezőanyag-szintek bizonyítottan kellően stabilak (pl. 4 év után)</i>	A Társaság jelenleg környezetközpontú irányítási rendszert (EMS) alkalmaz. Az EMS keretében folyamatos ellenőrzésre kerül a környezeti teljesítmény, kidolgozásra kerülnek eljárások és célok, monitoring és mérési utasítások, továbbá a technológiák fejlődésének követése is megvalósul.	MEGFELEL
BAT45	<i>BAT a füstgázok kibocsátásának ellenőrzése évente legalább egyszer és az EN szabványoknak megfelelően. Ha az EN szabványok nem állnak rendelkezésre, a BAT ISO, nemzeti vagy egyéb nemzetközi szabványok alkalmazása, amelyek biztosítják az egyenértékű tudományos minőségű adatszolgáltatást.</i>	A pontforrások légszennyező anyag kibocsátását a hatályos jogszabályi előírásoknak és a telephely levegőtisztaság-védelmi engedélyének megfelelően 5 évente akkreditált mérőszervezettel, szabványos módszerek alkalmazásával méreik.	MEGFELEL
BAT46	<i>A talajba és a felszín alatti vizekbe történő kibocsátások megelőzése vagy csökkentése érdekében elérhető legjobb technika az alábbiakban megadott összes technika alkalmazása: -Az üzemek és berendezések elszigetelése -Vízhatlan padlók</i>	A tartályautók és a folyadékok utántöltéséhez érkező szállítójárművek a raktár mögötti területen kialakított térburkolattal ellátott területén tudnak ideiglenesen megállni. A tartályok töltésekor esetlegesen	MEGFELEL

No.	BAT követelmény	Megfelelés ismertetése	Megfelelés értékelése
	<p><i>-Figyelmeztető rendszerek a „kritikusként” azonosított berendezésekhez</i></p> <p><i>-A káros/veszélyes anyagok föld alatti tárolóiból és csatornáiból származó szivárgások megelőzése és felderítése, valamint nyilvántartás</i></p> <p><i>-A berendezések rendszeres ellenőrzése és karbantartása</i></p> <p><i>-A keresztszennyeződés megelőzésének technikái</i></p>	<p>elcsurgó folyadékok összegyűjtését megfelelő méretű kármentő teszi lehetővé.</p> <p>A tartálparkban található föld alatti tartályok fekvő hengeres duplafalú, acél tartályok, kármentővel és szivárgásérzékelővel vannak ellátva.</p> <p>A zárt épületrész helyiségeiben a padlót résmentes vegyszerálló bevonat borítja. A helyiségekben padlóösszefolyó vagy más, a szennyvízcsatornába bekötési lehetőség nincsen, az esetlegesen keletkező elfolyásokat a padlózatok mélypontján kialakított egyedi (szigetelt) kármentőkben gyűjtik össze.</p>	
BAT47	<p><i>A vízbe történő kibocsátások megelőzése, vagy ahol ez nem kivitelezhető, csökkentése és a vízfogyasztás csökkentése érdekében elérhető legjobb technika az alábbiakban felsorolt valamennyi technika alkalmazása:</i></p> <p><i>-Technikák az eső és a felszíni lefolyó víz szennyeződésének megelőzésére</i></p> <p><i>-A potenciálisan szennyezett felszíni elfolyó víz összegyűjtése</i></p> <p><i>-A potenciálisan szennyezett felszíni lefolyóvíz felhasználása</i></p> <p><i>-A tisztítóvíz újrafelhasználása</i></p> <p><i>-Szennyvíz kezelése</i></p> <p><i>-Veszélyes hulladékként történő ártalmatlanítás</i></p>	<p>230. OROS.012. Csapadékvíz szennyezés megelőzési terv szabályozza a telephelyen belüli csapadékvízvezetést.</p> <p>Veszélyes hulladék üzemi gyűjtőhely - szabályzatát a Felügyelőség a 11665-2/2009-es iktatószámú levelében jóváhagyta. Az épület közműellátást nem igényel. Az épület teljes alapterülete zárt kármentőként került kialakításra.</p> <p>• 313. OROS.002 Hulladékkezelési utasítás : a vegyi anyagok felhasználása során keletkező szilárd és folyékony hulladékok (a</p>	MEGFELEL

No.	BAT követelmény	Megfelelés ismertetése	Megfelelés értékelése
		<p>keletkezett szennyvíz kivételével) kezelését tartalmazza</p> <p>2025 évre betervezett projekt: A telephely technológiai szennyvize (nyers szennyvíz) egy saját tulajdonú, de külső szolgáltató (ÉDV Zrt.) által üzemeltetett szennyvíz előtisztító telepre kerül. Az előtisztító telepen megtisztított szennyvíz további kezelésével, tisztításával olyan minőségű víz állítható elő, amit a telephely ipari vízként képes felhasználni. Ez a víz visszaforgatás a gyár külső vízigényét csökkenti, hiszen a gyárból kifolyó ipari szennyvíz tisztítás és utótisztítás után újra felhasználásra kerül. Az így visszaforgatott víz várhatóan a szennyvíztelepre kibocsátott szennyvízmennyiség 22-43%-a. Ennyi vízzel kevesebbet kell a gyárnak a karsztkutakból kitermelni.</p>	
BAT53	<p><i>A zajkibocsátás megelőzése, vagy ha ez nem kivitelezhető, csökkentése érdekében a BAT az alábbiakban megadott technikák egyikének vagy kombinációjának alkalmazása:</i></p> <p><i>-Zajfalak szerelése és az épületek zajelnyelő hatásának hasznosítása/optimalizálása</i></p> <p><i><u>-Zajos műveletek elzárása vagy részleges elzárása</u></i></p>	<p><i>Zajos műveletek elzárása vagy részleges elzárása:</i></p> <p>A technológiai folyamatlépések közül a a fonatolás a legzajosabb (~100 dB). A fonatolás művelete épületen belül, zárt helységben történik.</p> <p><i>Környezeti zaj mérési eredmények:</i></p> <p>Az aktuális környezeti zajmérés jegyzőkönyv</p>	MEGFELEL

No.	BAT követelmény	Megfelelés ismertetése	Megfelelés értékelése
	<i>-Alacsony zajszintű járművek/közlekedési rendszerek használata -Zajkezelési intézkedések (pl. a berendezések jobb ellenőrzése és karbantartása, ajtók és ablakok bezárása) -Zajcsökkentő intézkedések a ventilátorok számára</i>	alapján a telephely közvetlen hatásterületén egyetlen irányban sem található védendő létesítmény.	